

КЭ42.415.04 КЗ

номер клапана
на турбине

№ 1

Контроль изготовления и сборки регулирующего клапана ЦВД $\phi 125$ мм разгруженного типа, черт. КЭ42.415.04 СБ, произвести по параметрам, обозначенным в таблице, см. лист 4.

При монтаже на станции обеспечить посадку седла по D10 и крышки в паровую коробку по D4

До установки клапана на турбину:

1. Измерить ход разгрузки НЗ;
2. Измерить величины зазоров $\delta 1$ и $\delta 2$ между клапаном и втулкой, штоком и втулкой при правом и левом поворотах одной из деталей; контакт диаметрально противоположных поверхностей Λ должен быть одновременным, см. лист 3;
3. Выполнить замер Н1':
 - замерить расстояние L от нижнего торца буксы до нижней отсечной кромки Π внутренней проточки буксы, см. вид В;
 - отложить измеренное расстояние L от верхней отсечной кромки P окна клапана и отметить тонким маркером (карандашом), см. вид Г;
 - установить шток с клапаном в буксу, совмещая отметку на клапане с нижним торцом буксы, см. вид Д, и замерить вылет штока Н1' над верхним торцом крышки клапана, при этом шток прижат к разгрузочному отверстию клапана
4. На поверхность седла нанести краску.

При установке клапана на турбину без обтяжки крепежа паровой коробки:

5. Измерить вылет штока Н1, при этом клапан должен быть уперт в седло, а шток прижат к разгрузочному отверстию клапана;
6. Определить перекрытие окон виброгашения как $H6=H1'-H1$.
7. Выполнить подъем штока с клапаном над седлом до верхнего упора и измерить вылет штока Н1".
8. Определить ход штока как $X=H1''-H1$.
9. Снять крышку с клапаном и визуально проверить линию контакта клапана с седлом по замкнутой окружности на диаметре D9.
10. Определить ход клапана как $H2=X-H3$.

Данные измерений занести в таблицу.

КЭ42.415.04 КЗ

Карта замеров
клапана
регулирующего $\phi 125$

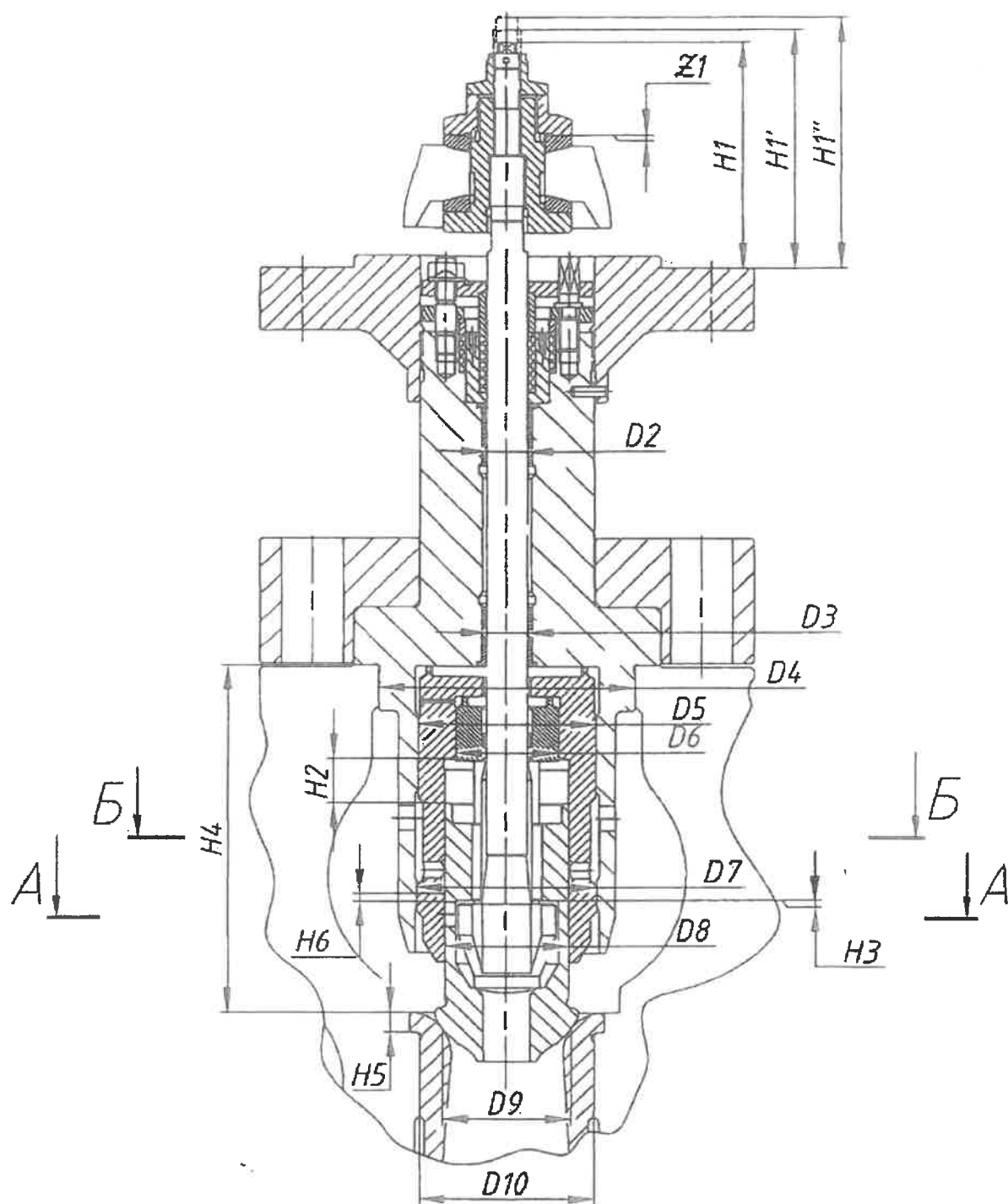
Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Руковод.				
Н.контр.				
Утв.				

Копировал

Формат А4

КЭ42.415.04 К3



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

КЭ42.415.04 К3

Лист

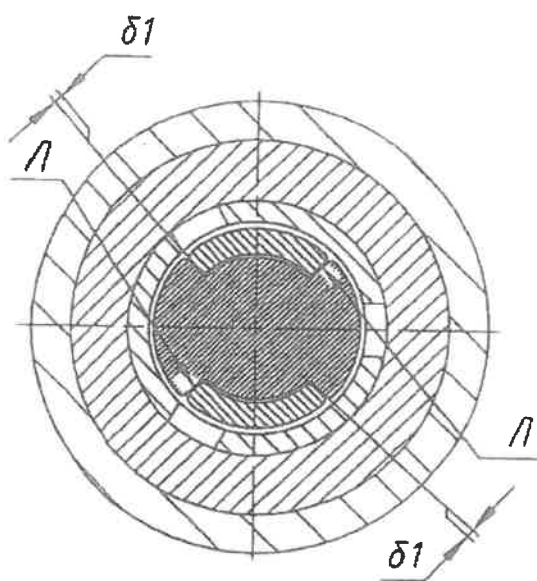
2

Копировал

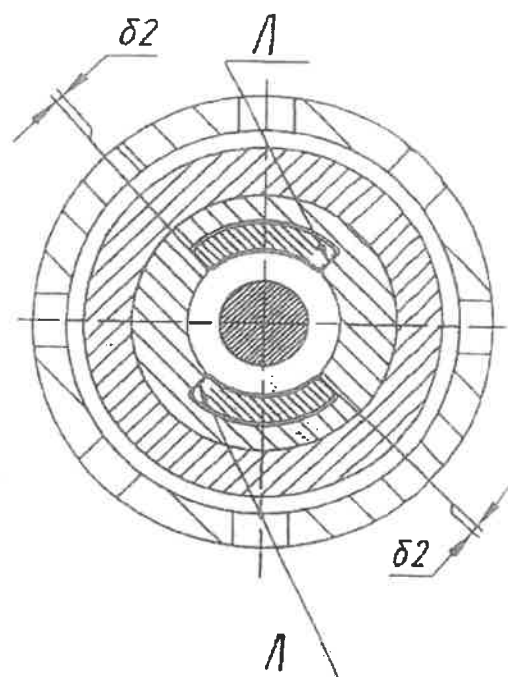
Формат А4

КЭ42.415.04 КЗ

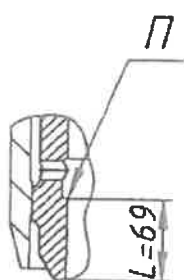
А-А



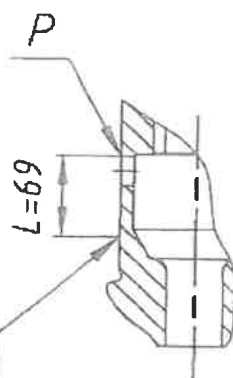
Б-Б



В



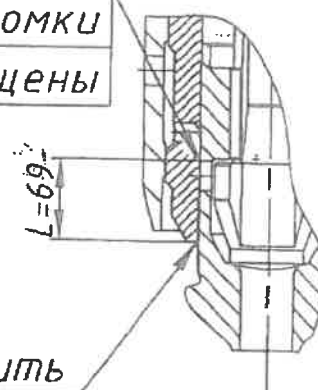
Г



Риска
маркером

Д

Отсечные
кромки
совмещены



Совместить
риску

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

КЭ42.415.04 КЗ

Лист
3

Копировал

Формат А4

КЭ42.415.04 КЗ

Z1		0,05..0,1					
D2		$\phi 40$ <small>+0,025 -0,3 -0,35</small>					
D3		$\phi 40$ <small>+0,025 -0,3 -0,35</small>					
D4		$\phi 250$ <small>формула -0,05 -0,142</small>					
D5		$\phi 174$ <small>+0,04 +0,068 +0,043</small>					
D6		$\phi 100$ <small>+0,035 +0,059 +0,037</small>					
D7		$\phi 176$ <small>+0,04 +0,068 +0,043</small>					
D8		$\phi 120$ <small>+0,035 -0,2 -0,25</small>					
D9		$\phi 125 \pm 1$					
D10		$\phi 170$ <small>формула +0,2 +0,15</small>					
H1		221 ± 1					
H1'		229 ± 1					
H1''	мм	268 ± 2					
H2		44					
H3		3 ^{+0,6} _{-0,4}					
H4		350					
H5		20					
$\delta 1$		1,5...3,0					
$\delta 2$		1,5...3,0					
H6		8 ± 1					
X		47					
L		69					
Контр. ОТК							
Дата, подп.							

Штатный размер по чертежу

При изготовлении

При монтаже

При ремонте

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

КЭ42.415.04 КЗ

Лист

4

Копировал

Формат А4